

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

НАУЧНО-ПРОЕКТНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ  
РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «СТОЙТЕХНОРМ»

наименование уполномоченной организации

**РАЗРЕШЕНИЕ № 12-08-04/009-2025**

регистрационный номер

на право создания комиссии по аттестации сварщиков по следующим способам сварки:  
ручная дуговая сварка электродами покрытыми металлическими (процесс сварки 111);  
механизированная сварка в углекислом газе и его смесях проволокой сплошного сечения  
(процесс сварки 135); газовая ацетиленокислородная сварка (процесс сварки 311); контактная точечная  
сварка (процесс сварки 21); контактная стыковая сварка оплавлением (процесс сварки 24); дуговая  
сварка под флюсом (процесс сварки 12).

наименование вида работ и услуг

Выдано Строительному коммунальному унитарному предприятию «Витебский ДСК»  
(Государственное предприятие «Витебский ДСК») 210601, г. Витебск, Московский пр-т, 55

наименование и адрес юридического лица, его ведомственная принадлежность

Свидетельство о государственной регистрации от « 04 » 12 2017 г.

выданное Администрацией Первомайского района г. Витебск № 300082594

наименование органа, осуществляющего государственную регистрацию

Особые условия:

- 1 Аттестацию сварщиков проводить в соответствии с требованиями СТБ 2350-2013, др. действующих ТНПА.
- 2 Сварку контрольных образцов аттестуемых сварщиков осуществлять в присутствии аттестованного по СТБ 1063-2003 специалиста сварочного производства – члена комиссии по аттестации сварщиков и в соответствии с инструкциями на технологический процесс сварки (WPS), прошедший производственную квалификацию в соответствии с требованиями СТБ 2349-2013 «Строительство. Процессы сварки. Требования и контроль качества», СТБ ISO 17660-1-2013 «Сварка. Сварка арматурной стали. Часть 1. Сварные соединения с нормированной прочностью», СТБ ISO 15614-1-2009 «Технологическая инструкция и квалификация технологических процессов сварки металлических материалов. Испытание технологического процесса сварки. Часть 1. Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов».
- 3 При аттестации сварщиков своей организации, подпись в протоколе аттестации представителя сторонней организации – обязательна.

Разрешение выдано на основании Заявления исх. №01-08/1205 от 11.04.2025 г.

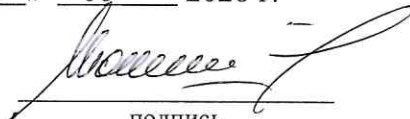
заявления, прилагаемых к нему документов и экспертного заключения

Разрешение выдано (продлено) с « 02 » 06 2025 г.

Разрешение действительно по « 01 » 06 2028 г.

Заместитель генерального  
директора по оценке соответствия

М.П. должность

  
подпись

Э.Э. Шатило  
расшифровка подписи

Внесены изменения (дополнения) на основании \_\_\_\_\_  
указываются документы, необходимые для внесения изменений (дополнений)

Выдано взамен ранее выданного разрешения \_\_\_\_\_  
номер, дата выдачи, срок действия

М.П., должность

подпись

расшифровка подписи